



NAHYAH GLOSS®: una nueva generación de películas compostables que contribuyen notablemente a mejorar la sostenibilidad de los productos gráficos modernos. NAHYAH GLOSS® es una nueva generación de películas biodegradables compostable industrialmente a base de recursos renovables (ácido poliláctico PLA) y es el primer paso de un proyecto ambicioso, con el objetivo de impulsar la industria de las artes gráficas hacia soluciones más sostenibles y ofrecer a los consumidores la posibilidad de elegir productos naturales que contribuyen a la reducción de las emisiones de gases de efecto invernadero y los residuos posteriores al consumo.

En muchas aplicaciones, las películas NAHYAH GLOSS® pueden reemplazar los plásticos reactivos de compostabilidad, humedad y temperatura a base de petróleo como el polipropileno, el poliéster o el polietileno, proporcionando dos ventajas ambientales clave: origen biológico, certificado por VINCOTTE, y compostabilidad según la norma EN13432.

Este material innovador permite darle al cartón un tratamiento "laminado" con materia vegetal biodegradable y compostable industrialmente, regresándole al cartón una de sus propiedades de bajo impacto medioambiental primordiales. Se trata de celulosa obtenida de la fécula del maíz, con la que es posible crear dicho laminado de origen vegetal.

Ofrece las mismas características del plastificado tradicional, agregándole la ventaja de ser compostable industrialmente, ya que, en determinadas circunstancias de luz y humedad, este material se descompone en cuestión de unos meses.

Con ello conseguimos diseñar piezas y productos publicitarios para los puntos de venta sin restricciones estéticas, aplicando el acabado que se desea desde el punto de vista de la comunicación y el diseño sin comprometer nuestros esfuerzos por preservar el medio ambiente y reducir nuestra huella como parte del ciclo completo de reciclabilidad.

Este producto se ofrece en exclusiva por parte de nuestra compañía para fabricaciones en que sea precisa la utilización de materiales más sostenibles.



## CARACTERÍSTICAS DESTACADAS:

- El film proviene de recursos renovables (plantas) y no del petróleo
- Laminado Compostable industrialmente
- Excelente transparencia y brillo
- Gran barrera a grasas y aceites
- Permiso de uso de nuestra marca y sello para tus productos

## OTRAS CARACTERÍSTICAS:

- Adhesivado al papel sin microplásticos
- 100% compostable industrialmente en 6 meses
- Reactivos de compostabilidad, humedad y temperatura
- Cualidades físico mecánicas y visuales por encima de plastificados convencionales
- Aspecto visual: únicamente BRILLO
- Impresión sobre el sustrato de papel no aceptable: UVI ni DIGITAL

